

ЭКОФЛЕЙК / ECOFLAKE

Тип: НЕ СОДЕРЖАЩЕЕ СТИРОЛА ПОКРЫТИЕ НА ОСНОВЕ БИСФЕНОЛЬНО-ПОЛИЭФРНОЙ СМОЛЫ С НАПОЛНИТЕЛЕМ ИЗ СТЕКЛЯННЫХ ЧЕШУЕК.

Предлагаемое использование: Для применения в случаях, когда использование стирола **не желательно либо не допустимо.**

В условиях погружения: в морские среды, включая зоны заплеска, различные углеводородные среды, включая хранение, водные среды, агрессивные химические среды и т.д. Информацию по химической стойкости материала смотрите в Сводной таблице химической стойкости материалов Коррокоут в графе Коррогласс серия 200.

В газовых средах: агрессивные атмосферные условия и различные агрессивные газовые среды, надпалубные части и надстройки, вертолётные площадки морских платформ, металлоконструкции и т.д. Полигласс Экофлейк отличается хорошей устойчивостью к УФ-излучению и хорошей эластичностью при толщине сухой пленки покрытия менее 1,25 мм.

Ограничения: Ограниченная защита от воздействия полярных растворителей, не подходит для деминерализованной воды или для условий, где pH <1 либо > 12.

Техника безопасности: Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией из паспорта безопасности на данный материал и соблюдайте все предосторожности.

Подготовка поверхности: **Металлические поверхности:** Дробеструйная очистка в соответствии со Стандартом ISO 8501-1 Sa 2 ½ SSP-SP 10 (полная информация приведена в разделе «Подготовка поверхности SP1» Руководства «Коррокоут»).

Бетонные поверхности: Полная информация приведена в разделе «Подготовка поверхности SP5» Руководства «Коррокоут».

Пропорции смешивания и смешивание: 100:2 - основа к отвердителю (катализатору). Тщательно размешать механическим смешивающим устройством.

Оборудование для нанесения: Безвоздушный распылительный аппарат со степенью сжатия 45:1 либо больше. У насоса должны быть кожаные и ПТФЭ прокладки, а все жидкостные фильтры следует снять. Используйте шланги с нейлоновым покрытием диаметром 10 мм (3/8 дюйма) и пистолет-распылитель большого диаметра от 0,6 мм до 1,5 мм (24 –

60 дюймов/1000) с возможностью обратной подачи материала (для очистки). Типичный размер сопла пистолета 0,75-0,85 мм (30 – 35 дюймов/1000), факел распыла (окрасочный факел) – 45°. Размер сопла пистолета и окрасочный факел следует подбирать в соответствии с особенностями предстоящей работы. Давление жидкости должно соответствовать длине шлангов и условиям работы (приблизительно 200 бар). (Используйте винил-толуол в качестве грунтовочной жидкости).

Нанесение: Зависит от предполагаемого использования и условий эксплуатации, но обычно Экофлейк наносится «мокрым по мокрому» плёнками толщиной от 500 до 1000 микрон. См. подробности в «Руководстве Коррокоут 6/20 ABC». **Допустимо нанесение в один слой.**

Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия: 600 – 800 микрон в атмосферных условиях.
850 – 1250 микрон в водных средах и в морской воде.
1250 микрон и более в жёстких агрессивных условиях и химических средах. Данный материал является барьерным покрытием, и требуемая толщина покрытия зависит от эксплуатационных условий. В случае сомнений обращайтесь за инструкциями.

Срок годности (после смешивания)/ жизненный цикл: Зависит от температуры, но составляет приблизительно 50 минут при 20°C. Для продления либо уменьшения жизненного цикла имеются ускоритель и замедлитель отверждения.

Растворители (разбавители): Запрещается разбавлять данный материал. Ни при каких обстоятельствах не использовать растворители и разбавители.

Срок хранения: 12 месяцев основа и 6 месяцев отвердитель (катализатор) при температуре хранения ниже 20°C вне воздействия источников тепла и попадания прямых солнечных лучей. Частые перемены температуры могут снизить срок хранения материала и вызвать образование комков. При длительном хранении, то есть более 3 месяцев, рекомендуется периодически переворачивать банки с материалом. См. в «Руководстве Коррокоут» информацию по продлению срока хранения материалов.

Упаковка: 10 и 20 литровые контейнеры, катализатор прилагается.

Возможный колер: Стандартный – белый. По заказу при минимальном заказе в количестве 1000 литров возможен зеленый, желтый, серый, красный и черный.

Теоретическая степень укрывистости:	1.33 м ² /литр при толщине покрытия 750 микрон.
Объёмное содержание нелетучих веществ:	Этот материал содержит летучую жидкость, преобразуемую в твердые вещества. Объем получаемых твердых веществ будет зависеть от условий протекания полимеризации. Обычно 97% состава материала преобразуется в твердое состояние.
Практическая степень укрывистости:	1.05 м ² /литр при толщине покрытия 750 микрон. Примечание: Приведенные параметры могут значительно отличаться в зависимости от геометрии поверхности, типа проводимых работ и способа нанесения, условий окружающей среды. Компания «Коррокоут» не несет ответственность за отклонения от этих цифр.
Плотность:	Смешанные основа и отвердитель (катализатор): 1.15 гр/см ³ .
Точка вспышки:	56 ⁰ С
Тип отвердителя (катализатора):	Пероксид метилэтилкетона (ПМЕК), катализатор P2.
Твердость:	Более 40 по Барколу при достижении полного отверждения.
Прочность на разрыв и растяжение:	Около 274 кг/см ² (3900 фунтов/ дюйм ²) в зависимости от степени отверждения.
Удлинение при разрушении:	В атмосферных условиях 1,3%.
Температурные ограничения:	90 ⁰ С в условиях погружения, 130 ⁰ С в газовых средах, в зависимости от условий среды.

Износостойкость при истирании (абразивостойкость): 255 мг потерь/ 1000 циклов/ 1000 гр. нагрузки (абразивный диск H18).

Время, через которое возможно нанесение следующего слоя: Следующий слой покрытия можно наносить после того, как предыдущий подсох, но всё еще липкий на ощупь. Максимальный период времени, через который можно наносить второй слой покрытия – 72 часа при 20⁰С. При превышении максимального интервала времени, через который возможно нанесение следующего слоя и при необходимости нанесения материала на бетонные поверхности обращайтесь за консультацией в службу технической поддержки «Коррокоут».

Цикл отверждения (время): При стандартном содержании ингибитора материал не дает отлипа через 6 часов, полное отверждение происходит через 3-4 дня при 20⁰С. Можно погружать во многие среды уже через 8 часов после нанесения. Отличные характеристики по отверждению в условиях низкой температуры.

Очищающая жидкость: Метилэтилкетон (МЕК), метилизобутилкетон (МИК) до отверждения покрытия.

Все приведенные данные приблизительны, получены опытным путем при использовании качественного материала, полимеризация которого прошла надлежащим образом. Информация по нанесению материалов приведена в “Corrocoat Manual”. Если у вас возникли вопросы, пожалуйста, обращайтесь в техническую службу Corrocoat.

Пересмотр и редактирование: июль/2011

Пересмотр и редактирование: 02/2014

Пересмотр и редактирование: 05/2016